

---

**Modulbezeichnung:** Hauptseminar Elektrische Antriebstechnik BA (EAM-HS-EAT-BA) 2.5 ECTS  
(Seminar Electrical Drives BA)

Modulverantwortliche/r: Jens Igney  
Lehrende: Jens Igney, Martha Bugsch

---

Startsemester: WS 2020/2021      Dauer: 1 Semester      Turnus: halbjährlich (WS+SS)  
Präsenzzeit: 30 Std.      Eigenstudium: 45 Std.      Sprache: Deutsch

---

**Lehrveranstaltungen:**

Hauptseminar Elektrische Antriebstechnik BA (WS 2020/2021, Seminar, 2 SWS, Anwesenheitspflicht, Jens Igney et al.)

---

**Inhalt:**

Das Seminar behandelt wechselnde Themen aus dem Bereich „Elektrische Antriebstechnik“ und angrenzenden Bereichen. Die Teilnehmer arbeiten sich selbständig anhand wissenschaftlicher Literatur in das Ihnen zugewiesene Thema ein. Hierbei werden sie von einem wissenschaftlichen Mitarbeiter betreut. Sie erstellen eine schriftliche Ausarbeitung und halten einen Vortrag vor Lehrenden und Kommilitonen. Besonderes Gewicht liegt auf der Präsentation und der anschließenden Diskussion. Die Teilnehmer sind verpflichtet, sich an der Diskussion zu den Vorträgen ihrer Kommilitonen mit Fragen zu beteiligen.

**Lernziele und Kompetenzen:**

Die Studierenden

- recherchieren wissenschaftliche und nichtwissenschaftliche Literatur
  - ordnen, gewichten und bewerten die Inhalte in Bezug auf das zugewiesene Thema
  - bereiten die Inhalte gemäß dem Zielpublikum (Kommilitonen im BA-Studium) auf
  - erstellen eine schriftliche Ausarbeitung gemäß den Richtlinien für wissenschaftliche Fachartikel
  - präsentieren das Thema in einem Vortrag vor allen anderen Teilnehmern und wissenschaftlichen Mitarbeitern
  - beantworten kompetent und sicher die fachspezifischen Fragen der Kommilitonen und des übrigen Publikums
  - erbringen reflexive Diskussionsleistung zu den Vorträgen der Kommilitonen
- 

**Studien-/Prüfungsleistungen:**

Seminar Elektrische Antriebstechnik BA (Prüfungsnummer: 680681)

Prüfungsleistung, Seminarleistung

Anteil an der Berechnung der Modulnote: 100%

weitere Erläuterungen:

Ausarbeitung + Vortrag bzw. Referat:

1. Vortrag exakt 30 Min. (+/- 2 Min.)

2. Ausarbeitung mind. 10 Seiten reiner Text ohne Gliederung, Literaturverzeichnis und Grafiken

3. Notenbildung: Vortrag (Stoffdarstellung, Stoffverständnis, Vortragsstil, Länge des Vortrages) + Ausarbeitung (fachlich richtige sowie strukturierte Darstellung des Inhalt, selbständige Arbeitsweise, Form und Aussehen, Literaturverzeichnis)

Erstablingung: WS 2020/2021, 1. Wdh.: SS 2021

1. Prüfer: Jens Igney

---

**Organisatorisches:**

Anmeldung nur über StudOn ab 01.10.2016

[http://www.studon.uni-erlangen.de/crs545707\\_join.html](http://www.studon.uni-erlangen.de/crs545707_join.html)

Das Seminar ist nur für Bachelor-Studierende zugelassen.

Probenvorträge: am 27.11.2015 ab 14:00 Uhr im Raum A 2.28

Seminarvorträge: am 14.12.2015 ab 08:00 Uhr im Raum A 2.28

Ansprechpartner: Martha Bugsch M. Sc.

---

**Bemerkungen:**

Anmeldung nur über StudOn ab 01.10.2016

An allen Vortragsterminen besteht Anwesenheitspflicht.