
Modulbezeichnung: Gießereitechnik 2 (GTK2) **5 ECTS**
(Casting Technologies 2)

Modulverantwortliche/r: Sebastian Müller

Lehrende: Reza Vafadari, Sebastian Müller, Mehran Shahzadeh

Startsemester: SS 2022

Dauer: 1 Semester

Turnus: halbjährlich (WS+SS)

Präsenzzeit: 60 Std.

Eigenstudium: 90 Std.

Sprache: Deutsch und Englisch

Lehrveranstaltungen:

Gießereitechnik 2 (SS 2022, Vorlesung, 4 SWS, Sebastian Müller et al.)

Es wird empfohlen, folgende Module zu absolvieren, bevor dieses Modul belegt wird:

Gießereitechnik 1

Verwendbarkeit des Moduls / Einpassung in den Musterstudienplan:

Das Modul ist im Kontext der folgenden Studienfächer/Vertiefungsrichtungen verwendbar:

[1] Maschinenbau (Master of Science)

(Po-Vers. 2013 | TechFak | Maschinenbau (Master of Science) | Studienrichtung International Production Engineering and Management | Gesamtkonto | Vertiefungsmodul | Vertiefungsmodul | Gießereitechnik 2)

Studien-/Prüfungsleistungen:

Gießereitechnik 2 (Prüfungsnummer: 70871)

(englische Bezeichnung: Casting Technology 2)

Prüfungsleistung, mehrteilige Prüfung

Anteil an der Berechnung der Modulnote: 100%

weitere Erläuterungen:

schriftliche Prüfung, 60 Minuten sowie Fallstudie im Rahmen einer mündlichen Prüfung

Die Fallstudie soll im Rahmen einer mündlichen Prüfung bewertet werden. Die Gesamtnote des Kurses ergibt sich zu gleichen Teilen aus mündlicher Prüfung und schriftlicher Prüfung. Um den Kurs zu bestehen muss die schriftliche Prüfung erfolgreich bestanden werden.

written examination, 60 minutes and case study to be assessed in an oral examination

The case study is to be assessed in an oral examination. The overall grade of the course is equally divided between the oral examination and the written examination. In order to pass the course, the written examination must be successfully passed.

Prüfungssprache: Deutsch

Erstablingung: SS 2022, 1. Wdh.: WS 2022/2023

1. Prüfer: Sebastian Müller
